

| | |
|--|-----------|
| Forets Métaux | 2 |
| Foret HSS taillé dans la masse Qualité Professionnelle | 2 |
| Foret HSS taillé dans la masse coupe à gauche Qualité Professionnelle..... | 3 |
| Foret HSS Cobalt Qualité Industrielle..... | 4 |
| Foret HSS TIN | 5 |
| Foret HSS Cobalt TIN..... | 6 |
| Foret HSS Cône Morse..... | 7 |
| Cône Morse N°2 (de 17 à 23) | 7 |
| Cône Morse N°3 (de 23.5 à 31.5) | 7 |
| Cône Morse N°4 (de 32 à 50) | 7 |
| Forets Béton | 8 |
| Emmanchement à queue cylindrique..... | 8 |
| SDS-PLUS à emmanchement cylindrique..... | 9 |
| SDS-MAX 4 Taillants | 10 |
| Trépons à emmanchement SDS-PLUS | 10 |
| Burin et Pointrolle | 10 |
| A Emmanchement SDS-PLUS..... | 10 |
| Fraises | 11 |
| Fraise à Carotter..... | 11 |
| Fraise à chanfreiner HSS | 12 |
| Fraise à chanfreiner HSS Cobalt..... | 12 |
| Fraise Trépons HSS (profondeur de coupe 7 mm) | 13 |
| Arbre de montage Complet | 13 |
| Scie trépan | 14 |
| Arbre de montage pour scie trépan | 14 |
| Fraise Lime Carbone | 15 |
| Forme A : Sphérique..... | 16 |
| Forme B : Ogive..... | 16 |
| Forme C : Conique 14° | 16 |
| Forme D : Cylindrique avec coupe en bout..... | 16 |
| Forme E : Cylindrique bout rond | 16 |
| Forme F : Conique bout pointu | 17 |
| Forme G : Ogive bout pointu | 17 |
| Fraise Etagée | 17 |
| Lame de scie | 17 |
| Pour scie à Main..... | 17 |
| Lames des cie sabre | 18 |
| Acier-Acier Inox..... | 18 |
| Bois..... | 18 |
| Lames de scie sauteuse | 18 |
| Gamme Bi-métal | 18 |
| Gamme Carbone..... | 18 |
| Taraud et Filière | 19 |
| Taraud à main HSS (jeu de 3) | 19 |
| Tourne à gauche | 19 |
| Outil de restauration de filetage (Filon) | 19 |
| Taraud machine HSSE..... | 20 |
| Filière HSS..... | 20 |
| Porte-Filière | 20 |
| Coffret Taraud Filière | 21 |

Forets Métaux

Foret HSS taillé dans la masse Qualité Professionnelle

Foret queue cylindrique DIN338

Nuance HSS
 Type Meulé
 Aspect Noir
 Hélice Normale
 Goujure Normale
 Angle pointe 180°
 Affûtage Standard

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L

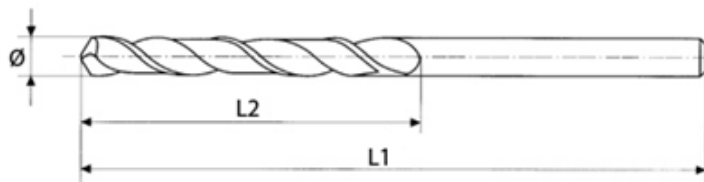


| Réf | Ø | L1 | L2 |
|------|-----|----|----|
| F1 | 1. | 34 | 12 |
| F1,5 | 1.5 | 40 | 18 |
| F2 | 2. | 49 | 24 |
| F2,5 | 2.5 | 57 | 30 |
| F3 | 3. | 61 | 33 |
| F3,5 | 3.5 | 70 | 39 |
| F4 | 4. | 75 | 43 |
| F4,2 | 4,2 | 80 | 47 |
| F4,5 | 4.5 | 75 | 43 |
| F5 | 5. | 86 | 52 |
| F5,5 | 5.5 | 93 | 57 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|------|-----|-----|----|
| F6 | 6. | 93 | 57 |
| F6,5 | 6.5 | 101 | 63 |
| F6.8 | 6.8 | 109 | 69 |
| F7 | 7. | 109 | 69 |
| F7,2 | 7,2 | 109 | 69 |
| F7,5 | 7.5 | 109 | 69 |
| F8 | 8. | 117 | 75 |
| F8,5 | 8.5 | 117 | 75 |
| F9 | 9. | 125 | 81 |
| F9,1 | 9,1 | 125 | 81 |
| F9,5 | 9.5 | 125 | 81 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|-------|------|-----|-----|
| F10 | 10. | 133 | 87 |
| F10,5 | 10.5 | 133 | 87 |
| F11 | 11. | 142 | 94 |
| F11,5 | 11.5 | 142 | 94 |
| F12 | 12. | 151 | 101 |
| F12,5 | 12.5 | 151 | 101 |
| F13 | 13. | 151 | 101 |
| F14 | *14. | 160 | 108 |
| F15 | *15. | 169 | 114 |
| F16 | *16. | 178 | 120 |
| F17 | *17 | 184 | 125 |

* Pour les forets F14 - F15 - F16 - F17 queue décollétée à 13 mm



Disponible en coffret :

| Référence | Désignation | Description |
|-----------|------------------------------|------------------|
| ASP5112 | Forets HSS coffret 25 pièces | Ø 1 à 13 Par 0.5 |



ASP vous conseille
ASP4510



ASP vous conseille le
COUPEPLUS

Foret HSS taillé dans la masse coupe à gauche Qualité Professionnelle

Foret queue cylindrique DIN338

Nuance HSS

Type Meulé

Aspect Blanc

Hélice Normale

Goujure Normale

Angle pointe 180°

Affûtage Standard

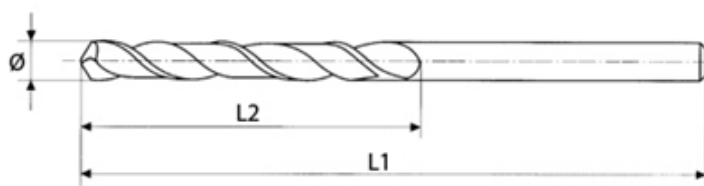
- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Réf | Ø | L1 | L2 | Colisage |
|-------|-----|----|----|----------|
| F1G | 1. | 34 | 12 | 10 |
| F1,5G | 1.5 | 40 | 18 | 10 |
| F2G | 2. | 49 | 24 | 10 |
| F2,5G | 2.5 | 57 | 30 | 10 |
| F3G | 3. | 61 | 33 | 10 |
| F3,5G | 3.5 | 70 | 39 | 10 |
| F4G | 4. | 75 | 43 | 10 |
| F4,5G | 4.5 | 80 | 47 | 10 |
| F5G | 5. | 86 | 52 | 10 |

| Réf | Ø | L1 | L2 | Colisage |
|-------|-----|-----|----|----------|
| F5,5G | 5.5 | 93 | 57 | 10 |
| F6G | 6. | 93 | 57 | 10 |
| F6,5G | 6.5 | 101 | 63 | 10 |
| F7G | 7. | 109 | 69 | 10 |
| F7,5G | 7.5 | 109 | 69 | 10 |
| F8G | 8. | 117 | 75 | 10 |
| F8,5G | 8.5 | 117 | 75 | 10 |
| F9G | 9. | 125 | 81 | 10 |
| F9,5G | 9.5 | 125 | 81 | 10 |

| Réf | Ø | L1 | L2 | Colisage |
|--------|------|-----|-----|----------|
| F10G | 10. | 133 | 87 | 10 |
| F10,5G | 10.5 | 133 | 87 | 5 |
| F11G | 11. | 142 | 94 | 5 |
| F11,5G | 11.5 | 142 | 94 | 5 |
| F12G | 12. | 151 | 101 | 5 |
| F12,5G | 12.5 | 151 | 101 | 5 |
| F13G | 13. | 151 | 101 | 5 |



Disponible en coffret :

| Référence | Désignation | Description |
|-----------|------------------------------|------------------|
| ASP5131 | Forets HSS coffret 19 pièces | Ø 1 à 10 Par 0.5 |



ASP vous conseille ASP4510



ASP vous conseille le COUPEPLUS

Foret HSS Cobalt Qualité Industrielle

Foret queue cylindrique DIN338

Nuance HSS Co5%
 Type Meulé
 Aspect Gold
 Hélice Normale
 Goujure Normale
 Angle pointe 130°
 Affûtage Croix

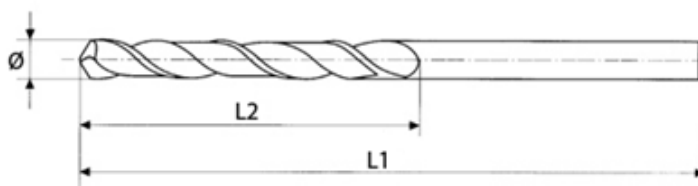
- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Réf | Ø | L1 | L2 |
|-------|-----|----|----|
| FC1 | 1. | 34 | 12 |
| FC1,5 | 1.5 | 40 | 18 |
| FC2 | 2. | 49 | 24 |
| FC2,5 | 2.5 | 57 | 30 |
| FC3 | 3. | 61 | 33 |
| FC3,3 | 3.3 | 65 | 36 |
| FC3,5 | 3.5 | 70 | 39 |
| FC4 | 4. | 75 | 43 |
| FC4,2 | 4,2 | 75 | 43 |
| FC4,5 | 4.5 | 80 | 47 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|-------|-----|-----|----|
| FC5 | 5. | 86 | 52 |
| FC5,5 | 5.5 | 93 | 57 |
| FC6 | 6. | 93 | 57 |
| FC6,5 | 6.5 | 101 | 63 |
| FC6,8 | 6,8 | 109 | 69 |
| FC7 | 7. | 109 | 69 |
| FC7,5 | 7.5 | 109 | 69 |
| FC8 | 8. | 117 | 75 |
| FC8,5 | 8.5 | 117 | 75 |
| FC9 | 9. | 125 | 81 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|--------|------|-----|-----|
| FC9,5 | 9.5 | 125 | 81 |
| FC10 | 10. | 133 | 87 |
| FC10,5 | 10.5 | 133 | 87 |
| FC11 | 11. | 142 | 94 |
| FC11,5 | 11.5 | 142 | 94 |
| FC12 | 12. | 151 | 101 |
| FC12,5 | 12.5 | 151 | 101 |
| FC13 | 13. | 151 | 101 |



Disponible en coffret :

| Référence | Désignation | Description |
|-----------|-------------------------------------|------------------|
| ASP5113 | Forets HSS cobalt coffret 25 pièces | Ø 1 à 13 Par 0.5 |



ASP vous conseille
ASP4510



ASP vous conseille le
COUPEPLUS

Foret HSS TIN

Foret queue cylindrique DIN338

Nuance HSS TIN
 Type Meulé
 Aspect TIN
 Hélice Normale
 Goujure Normale
 Angle pointe 130°
 Affûtage Croix

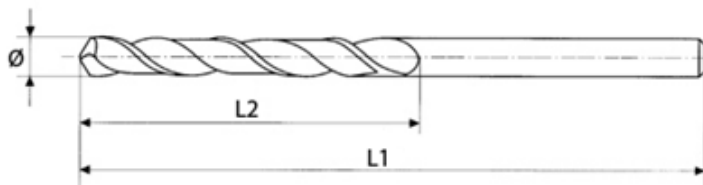
- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Réf | Ø | L1 | L2 |
|----------|-----|----|----|
| ASP52401 | 1. | 34 | 12 |
| ASP52402 | 1.5 | 40 | 18 |
| ASP52403 | 2. | 49 | 24 |
| ASP52404 | 2.5 | 57 | 30 |
| ASP52405 | 3. | 61 | 33 |
| ASP52406 | 3.5 | 70 | 39 |
| ASP52407 | 4. | 75 | 43 |
| ASP52408 | 4.5 | 80 | 47 |
| ASP52409 | 5. | 86 | 52 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|----------|-----|-----|----|
| ASP52411 | 5.5 | 93 | 57 |
| ASP52412 | 6. | 93 | 57 |
| ASP52413 | 6.5 | 101 | 63 |
| ASP52414 | 7. | 109 | 69 |
| ASP52415 | 7.5 | 109 | 69 |
| ASP52416 | 8. | 117 | 75 |
| ASP52417 | 8.5 | 117 | 75 |
| ASP52418 | 9. | 125 | 81 |
| ASP52419 | 9.5 | 125 | 81 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|----------|------|-----|-----|
| ASP52420 | 10. | 133 | 87 |
| ASP52421 | 10.5 | 133 | 87 |
| ASP52422 | 11. | 142 | 94 |
| ASP52423 | 11.5 | 142 | 94 |
| ASP52424 | 12. | 151 | 101 |
| ASP52425 | 12.5 | 151 | 101 |
| ASP52426 | 13. | 151 | 101 |



ASP vous
 conseille
ASP4510



ASP vous
 conseille le
COUPEPLUS

Foret HSS Cobalt TIN

Foret queue cylindrique DIN338

Nuance HSS Co5%
 Type Meulé
 Aspect TIALN
 Hélice Normale
 Goujure Normale
 Angle pointe 130°
 Affûtage Croix

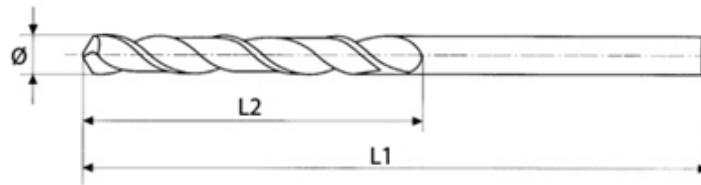
- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Réf | Ø | L1 | L2 |
|----------|-----|----|----|
| ASP52251 | 1. | 34 | 12 |
| ASP52252 | 1.5 | 40 | 18 |
| ASP52253 | 2. | 49 | 24 |
| ASP52254 | 2.5 | 57 | 30 |
| ASP52255 | 3. | 61 | 33 |
| ASP52256 | 3.5 | 70 | 39 |
| ASP52257 | 4. | 75 | 43 |
| ASP52258 | 4.5 | 80 | 47 |
| ASP52259 | 5. | 86 | 52 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|----------|-----|-----|----|
| ASP52260 | 5.5 | 93 | 57 |
| ASP52261 | 6. | 93 | 57 |
| ASP52262 | 6.5 | 101 | 63 |
| ASP52263 | 7. | 109 | 69 |
| ASP52264 | 7.5 | 109 | 69 |
| ASP52265 | 8. | 117 | 75 |
| ASP52266 | 8.5 | 117 | 75 |
| ASP52267 | 9. | 125 | 81 |
| ASP52268 | 9.5 | 125 | 81 |

| Réf | Ø | L1 | L2 |
|----------|------|-----|-----|
| ASP52269 | 10. | 133 | 87 |
| ASP52270 | 10.5 | 133 | 87 |
| ASP52271 | 11. | 142 | 94 |
| ASP52272 | 11.5 | 142 | 94 |
| ASP52273 | 12. | 151 | 101 |
| ASP52274 | 12.5 | 151 | 101 |
| ASP52275 | 13. | 151 | 101 |



Disponible en coffret :

| Référence | Désignation | Description |
|-----------|---------------------------------------|------------------|
| ASP52276 | Forets HSS cobalt (coffret 19 pièces) | Ø 1 à 10 Par 0.5 |



ASP vous conseille ASP4510



ASP vous conseille le COUPEPLUS

Foret HSS Cône Morse

Foret queue cône morse DIN345

Nuance HSS
 Type Meulé
 Aspect Noir
 Hélice Normale
 Goujure Normale
 Angle pointe 180°
 Affûtage Standard

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



Cône Morse N°2 (de 17 à 23)

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.2.17 | 17. | 223 | 125 |
| CM.2.18 | 18. | 228 | 130 |
| CM.2.19 | 19. | 233 | 135 |

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.2.20 | 20. | 238 | 140 |
| CM.2.21 | 21. | 243 | 145 |
| CM.2.22 | 22. | 248 | 150 |

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.2.23 | 23. | 253 | 155 |

Cône Morse N°3 (de 23.5 à 31.5)

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.3.24 | 24. | 281 | 160 |
| CM.3.25 | 25. | 281 | 160 |
| CM.3.26 | 26. | 286 | 165 |

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.3.27 | 27. | 291 | 170 |
| CM.3.28 | 28. | 291 | 170 |
| CM.3.29 | 29. | 296 | 175 |

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.3.30 | 30. | 296 | 175 |

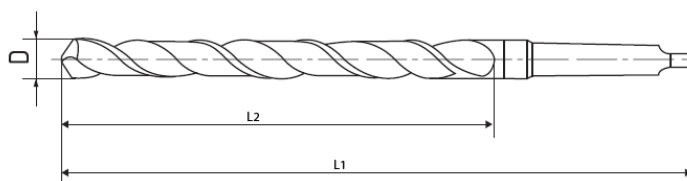
Cône Morse N°4 (de 32 à 50)

LES FORETS CONE MORSE 4 NE SONT DISPONIBLES QUE SUR COMMANDE

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.4.32 | 32. | 334 | 185 |
| CM.4.33 | 33. | 334 | 185 |
| CM.4.34 | 34. | 339 | 190 |
| CM.4.35 | 35. | 339 | 190 |
| CM.4.36 | 36. | 344 | 195 |
| CM.4.37 | 37. | 344 | 195 |
| CM.4.38 | 38. | 349 | 200 |

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.4.39 | 39. | 349 | 200 |
| CM.4.40 | 40. | 349 | 200 |
| CM.4.41 | 41. | 354 | 205 |
| CM.4.42 | 42. | 354 | 205 |
| CM.4.43 | 43. | 359 | 210 |
| CM.4.44 | 44. | 359 | 210 |
| CM.4.45 | 45. | 359 | 210 |

| Réf. | Ø | L1 | L2 |
|---------|-----|-----|-----|
| CM.4.46 | 46. | 364 | 215 |
| CM.4.47 | 47. | 364 | 215 |
| CM.4.48 | 48. | 369 | 220 |
| CM.4.49 | 49. | 369 | 220 |
| CM.4.50 | 50. | 369 | 220 |



ASP vous conseille
ASP4510



ASP vous conseille le
COUPEPLUS

Forets Béton

Emmanchement à queue cylindrique

Emmanchement à queue cylindrique
Pastille rectifiée au carbure de tungstène



Utilisation : pour le perçage de béton, brique, ciment, pierre, granit, faïence, verre.

Queue Cylindrique

| Réf. | Ø | Longueur totale | Ø de queue |
|----------|----|-----------------|------------|
| FB3 | 3 | 60 | 2.8 |
| FB4 | 4 | 75 | 3.8 |
| FB5 | 5 | 85 | 4.5 |
| FB6 | 6 | 100 | 5.5 |
| FB7 | 7 | 105 | 6.5 |
| FB8 | 8 | 115 | 7. |
| FB8X400 | 8 | 400 | 7. |
| FB9 | 9 | 120 | 8. |
| FB10 | 10 | 120 | 9. |
| FB10X400 | 10 | 400 | 9. |
| FB11 | 11 | 120 | 10. |

| Réf. | Ø | Longueur totale | Ø de queue |
|----------|----|-----------------|------------|
| FB12 | 12 | 150 | 10. |
| FB12X400 | 12 | 400 | 10. |
| FB13 | 13 | 150 | 12. |
| FB14 | 14 | 150 | 13. |
| FB14X400 | 14 | 400 | 13. |
| FB15 | 15 | 150 | 12.8 |
| FB16 | 16 | 150 | 12.8 |
| FB16X400 | 16 | 400 | 12.8 |
| FB18 | 18 | 160 | 12.8 |
| FB20 | 20 | 160 | 12.8 |
| FB20X400 | 20 | 400 | 12.8 |

Disponible en coffret :

| Référence | Désignation | Description |
|-----------|---------------------------------|--------------|
| ASP5114 | Foret bâtiment carbure standard | Ø 4-5-6-8-10 |



SDS-PLUS à emmanchement cylindrique

Perçage du Béton

2 clavettes + 2 cannelures pour marteaux BOSCH, BLACK & DECKER, ...

Avec pointe de centrage et double goujures

Longueur 110

| Réf. | ∅ | Longueur taillée | En Stock |
|-----------|----|------------------|----------|
| SDS4X110 | 4 | 50 | |
| SDS5X110 | 5 | 50 | |
| SDS6X110 | 6 | 50 | |
| SDS7X110 | 7 | 50 | |
| SDS8X110 | 8 | 50 | |
| SDS10X110 | 10 | 50 | |

Longueur 160

| Réf. | ∅ | Longueur taillée | En Stock |
|-----------|----|------------------|----------|
| SDS5X160 | 5 | 100 | |
| SDS6X160 | 6 | 100 | OUI |
| SDS7X160 | 7 | 100 | |
| SDS8X160 | 8 | 100 | OUI |
| SDS10X160 | 10 | 100 | OUI |
| SDS11X160 | 11 | 100 | |
| SDS12X160 | 12 | 100 | OUI |
| SDS14X160 | 14 | 100 | OUI |
| SDS15X160 | 15 | 100 | |

Longueur 210

| Réf. | ∅ | Longueur taillée | En Stock |
|-----------|----|------------------|----------|
| SDS8X210 | 8 | 150 | OUI |
| SDS9X210 | 9 | 150 | |
| SDS10X210 | 10 | 150 | OUI |
| SDS12X210 | 12 | 150 | OUI |
| SDS14X210 | 14 | 150 | OUI |
| SDS16X210 | 16 | 150 | OUI |

Longueur 260

| Réf. | ∅ | Longueur taillée | En Stock |
|-----------|----|------------------|----------|
| SDS8X260 | 8 | 200 | OUI |
| SDS10X260 | 10 | 200 | OUI |
| SDS12X260 | 12 | 200 | OUI |
| SDS13X260 | 13 | 200 | |
| SDS14X260 | 14 | 200 | OUI |
| SDS15X260 | 15 | 200 | |
| SDS16X260 | 16 | 200 | OUI |
| SDS18X260 | 18 | 200 | OUI |

Longueur 350-360-450

| Réf. | ∅ | Longueur taillée | En Stock |
|-----------|----|------------------|----------|
| SDS10X350 | 10 | 300 | |
| SDS12X360 | 12 | 300 | |
| SDS14X450 | 14 | 400 | |
| SDS15X450 | 15 | 400 | |
| SDS16X450 | 16 | 400 | |
| SDS18X450 | 18 | 400 | |
| SDS19X450 | 19 | 400 | |
| SDS20X450 | 20 | 400 | |
| SDS22X450 | 22 | 400 | |
| SDS24X450 | 24 | 400 | |
| SDS25X450 | 25 | 400 | |

Longueur 600

| Réf. | ∅ | Longueur taillée | En Stock |
|-----------|----|------------------|----------|
| SDS12X600 | 12 | 550 | |
| SDS14X600 | 14 | 550 | |
| SDS16X600 | 16 | 550 | |



SDS-MAX 4 Taillants

Perçage du Béton



| Réf. | Ø | Longueur Totale | Longueur Taillé |
|------------|----|-----------------|-----------------|
| FMAX12X340 | 12 | 340 | 200 |
| FMAX14X340 | 14 | 340 | 200 |
| FMAX16X340 | 16 | 340 | 200 |
| FMAX16X540 | 16 | 540 | 400 |
| FMAX18X340 | 18 | 340 | 200 |
| FMAX18X540 | 18 | 540 | 400 |
| FMAX20X320 | 20 | 320 | 200 |
| FMAX20X520 | 20 | 520 | 400 |

| Réf. | Ø | Longueur Totale | Longueur Taillé |
|------------|----|-----------------|-----------------|
| FMAX22X320 | 22 | 320 | 200 |
| FMAX22X520 | 22 | 520 | 400 |
| FMAX24X320 | 24 | 320 | 200 |
| FMAX24X520 | 24 | 520 | 400 |
| FMAX26X520 | 26 | 520 | 400 |
| FMAX30X570 | 30 | 570 | 450 |
| FMAX35X570 | 35 | 570 | 450 |

Trépan à emmanchement SDS-PLUS

S'utilise en rotation percussion dans les matériaux durs tels que la brique, le béton ou la pierre.

Dans le cas d'une paroi faïencée, traverser la faïence en rotation simple puis en percussion dès que la faïence est traversée.

Liaison conique entre le trépan et le porte-trépan

| Réf. | Diamètre | Long. Utile | Nbre de Dents |
|-------|----------|-------------|---------------|
| SDS30 | 30 | 40 | 5 |
| SDS40 | 40 | 40 | 6 |
| SDS50 | 50 | 40 | 7 |
| SDS66 | 66 | 40 | 8 |
| SDS80 | 80 | 40 | 9 |
| SDS90 | 90 | 40 | 10 |



Burin et Pointrolle

A Emmanchement SDS-PLUS

| Référence | Désignation | Section Ø |
|-----------|--|-----------|
| ASP8116 | Pointrolle L.250 Emmanchement SDS PLUS | 11 |
| ASP8117 | Burin L.250 Emmanchement SDS PLUS | 11 |



Fraises

Fraise à Carotter

Fraise à carotter

Nuance HSS

Aspect Blanc

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Description | | | Vitesses conseillées (tr/min) | | | |
|----------------|-----------|----|-------------------------------|-------|--------|-----|
| Longueur utile | Réf | Ø | Acier Inoxydable | Acier | Laiton | Alu |
| 30 | ASP52812 | 12 | 150 | 550 | | |
| | ASP52813 | 13 | | | | |
| | ASP52814 | 14 | | | | |
| | ASP52816 | 16 | | | | |
| | ASP52818 | 18 | | | | |
| | ASP52819 | 19 | | | | |
| | ASP52820 | 20 | 125 | 390 | 595 | |
| | ASP52822 | 22 | | | | |
| | ASP52823 | 23 | | | | |
| | ASP52824 | 24 | | | | |
| | ASP52825 | 25 | 100 | 325 | 525 | 650 |
| | ASP52826 | 26 | | | | |
| | ASP52827 | 27 | | | | |
| | ASP52828 | 28 | | | | |
| | ASP52829 | 29 | | | | |
| | ASP52830 | 30 | 90 | 270 | 475 | 600 |
| | ASP52832 | 32 | | | | |
| | ASP52834 | 34 | | | | |
| | ASP52835 | 35 | 75 | 225 | 425 | 550 |
| | ASP52836 | 36 | | | | |
| 50 | ASP52812L | 12 | 150 | 550 | | |
| | ASP52814L | 14 | | | | |
| | ASP52816L | 16 | | | | |
| | ASP52818L | 18 | | | | |
| | ASP52820L | 20 | 125 | 390 | 595 | |
| | ASP52824L | 24 | | | | |
| | ASP52825L | 25 | 100 | 325 | 525 | 650 |
| | ASP52826L | 26 | | | | |
| | ASP52830L | 30 | 90 | 270 | 475 | 600 |
| | ASP52832L | 32 | | | | |
| | ASP52835L | 35 | 75 | 225 | 425 | 550 |
| | ASP52836L | 36 | | | | |

Attache WELDON (2 méplats Ø19)

Fraise à chanfreiner HSS

Fraise à ébavurer 3 dents 90° DIN335C

Nuance HSS
Aspect Blanc

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Référence | Ø | L1 | Capacité vis | Vitesse (en tr/min) | |
|-----------|------|----|--------------|---------------------|-----|
| | | | | Aciers | |
| 820-5.0 | 5.0 | 40 | M2 – M2.5 | | 950 |
| 820-6.3 | 6.3 | 45 | M3 | | 750 |
| 820-8.0 | 8.0 | 50 | M3.5 | | 580 |
| 820-10.0 | 10.0 | 50 | M4 | | 475 |
| 820-12.4 | 12.4 | 56 | M6 | | 380 |
| 820-16.5 | 16.5 | 60 | M8 | | 290 |
| 820-20.5 | 20.5 | 63 | M10 | | 230 |
| 820-25.0 | 25.0 | 67 | M12 | | 190 |
| 820-28.0 | 28.0 | 71 | M14 | | 170 |

Disponible en coffret :

| Référence | Désignation | Description |
|-----------|---|----------------------|
| ASP5130 | Coffret fraise à chanfreiner (Jeu de 3) | Ø 15.0 - 20.5 – 25.0 |



Fraise à chanfreiner HSS Cobalt

Fraise à ébavurer 3 dents 90° DIN335C

Nuance HSS Co5%
Aspect Blanc

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Référence | Ø | L1 | Capacité vis | Vitesse (en tr/min) | |
|-----------|------|----|--------------|---------------------|------|
| | | | | Aciers | Inox |
| 828-8.3 | 8.3 | 6 | M4 | 570 | 460 |
| 828-12.4 | 12.4 | 8 | M6 | 380 | 300 |
| 828-16.5 | 16.5 | 10 | M8 | 290 | 230 |
| 828-20.5 | 20.5 | 10 | M10 | 230 | 185 |
| 828-25.0 | 25.0 | 10 | M12 | 190 | 150 |

Fraise Trépan HSS (profondeur de coupe 7 mm)

Fraise à trépaner

Nuance HSS
Aspect Blanc

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



Ø de queue 10

| Description | | Vitesses conseillées (tr/min) | | | |
|-------------|----|-------------------------------|-------|-----|--------|
| Réf. | Ø | Acier | Fonte | Alu | Laiton |
| ASP52512 | 12 | 680 | 400 | 900 | 850 |
| ASP52513 | 13 | | | | |
| ASP52514 | 14 | 600 | 400 | 900 | 800 |
| ASP52515 | 15 | | | | |
| ASP52516 | 16 | 550 | 350 | 800 | 700 |
| ASP52517 | 17 | | | | |
| ASP52518 | 18 | 520 | 300 | 700 | 620 |
| ASP52519 | 19 | | | | |
| ASP52520 | 20 | 400 | 270 | 600 | 550 |
| ASP52521 | 21 | | | | |
| ASP52522 | 22 | 380 | 250 | 580 | 500 |
| ASP52523 | 23 | | | | |
| ASP52524 | 24 | 350 | 230 | 500 | 450 |
| ASP52525 | 25 | | | | |
| ASP52526 | 26 | 320 | 220 | 480 | 430 |
| ASP52527 | 27 | | | | |

| Description | | Vitesses conseillées (tr/min) | | | |
|-------------|----|-------------------------------|-------|-----|--------|
| Réf. | Ø | Acier | Fonte | Alu | Laiton |
| ASP52528 | 28 | 300 | 200 | 450 | 400 |
| ASP52529 | 29 | | | | |
| ASP52530 | 30 | 280 | 200 | 420 | 380 |
| ASP52535 | 35 | | | | |
| ASP52540 | 40 | 210 | 140 | 310 | 270 |
| ASP52541 | 41 | | | | |
| ASP52542 | 42 | | | | |
| ASP52545 | 45 | | | | |
| ASP52546 | 46 | 180 | 120 | 270 | 240 |
| ASP52550 | 50 | | | | |
| ASP52551 | 51 | | | | |
| ASP52565 | 65 | | | | |
| ASP52570 | 70 | 120 | 80 | 180 | 150 |
| ASP52583 | 83 | | | | |
| ASP52585 | 85 | | | | |

Livré avec arbre de montage et foret-pilote Ø6

[Arbre de montage Complet](#)

Composé d'une queue de rechange, d'un foret pilote de rechange et d'un ressort

| Référence | Désignation | Description |
|-----------|---|------------------|
| ASP52598 | Arbre de montage pour scie trépan 7/16" | Pour Ø 16 à Ø 20 |
| ASP52599 | Arbre de montage pour scie trépan 1/2" | Pour Ø 21 à Ø 40 |



Scie trépan

Trépan

Nuance

HSS M3

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



Idéale pour le perçage des métaux courants, bois, agglomérés, plâtre.

| Réf. | Ø |
|----------|-----------|
| ASP52701 | 14 |
| ASP52702 | 16 (PG9) |
| ASP52704 | 19 (PG11) |
| ASP52705 | 20 |
| ASP52707 | 22 (PG16) |
| ASP52709 | 25 |
| ASP52712 | 30 |
| ASP52715 | 35 |

| Réf. | Ø |
|----------|-----------|
| ASP52717 | 38 |
| ASP52718 | 40 |
| ASP52720 | 43 |
| ASP52721 | 44 |
| ASP52722 | 46 |
| ASP52723 | 48 (PG36) |
| ASP52725 | 52 |
| ASP52728 | 60 |

| Réf. | Ø |
|----------|-----|
| ASP52730 | 65 |
| ASP52732 | 70 |
| ASP52734 | 76 |
| ASP52737 | 86 |
| ASP52745 | 111 |
| ASP52747 | 121 |

Arbre de montage pour scie trépan



Avec foret centreur 6.35x70 en Co5%

| Référence | Ø de scie | Ø de queue hexagonale |
|-----------|-----------|-----------------------|
| ASP52751 | 14 à 30 | 11 |
| ASP52752 | 32 à 152 | 11 |

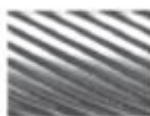
Fraise Lime Carbone

Style de denture et Application :



Aluminium

Utilisée pour l'aluminium et ses alliages, magnésium, aciers doux et matières non métalliques



Finition

Denture standard, universelle, utilisée pour l'ébavurage de pièces en acier, fonte, matériaux ferreux. Assure un très bon état de surface.



Croisée

Taille universelle. Permet d'usiner toutes les matières. Donne une meilleure finition.

| Application | | Type de travail | Denture conseillé | Vitesse de coupe m/min |
|---------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|
| Acier dur | ≤ 1200 N/mm ² | Ebauche | Finition | 450 – 600 |
| | | Finition | Finition | 500 – 600 |
| | > 1200 N/mm ² | Ebauche | Finition | 250 – 350 |
| | | Finition | Croisée | 250 – 350 |
| Inox | | Ebauche | Croisée | 250 – 350 |
| | | Finition | Finition | 350 – 450 |
| Fontes | | Ebauche | Finition | 450 – 600 |
| | | Finition | Finition | 500 – 600 |
| Métaux non ferreux | Alliage d'aluminium | Ebauche / Finition | Aluminium | 600 - 900 |
| | Laiton | Ebauche / Finition | Aluminium | 600 - 900 |
| | Cuivre | Ebauche / Finition | Aluminium | 600 - 900 |
| | Zinc | Ebauche / Finition | Aluminium | 600 - 900 |
| | Bronze | Ebauche / Finition | Aluminium ou Croisée | 250 – 350 |
| | Alliage de titane | Ebauche / Finition | Aluminium ou Croisée | 250 – 350 |
| | Alliage de nickel | Ebauche / Finition | Croisée | 300 – 400 |
| Matière Plastique | | Ebauche / Finition | Aluminium | 500 – 900 |

| Ø Fraise (mm) | Vitesse de coupe (m/min) | | | | | | | |
|---------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 900 |
| | VITESSE DE ROTATION (tr/min) | | | | | | | |
| 3 | 27 000 | 32 000 | 37 000 | 42 000 | 48 000 | 53 000 | 64 000 | 95 000 |
| 6 | 13 000 | 16 000 | 19 000 | 21 000 | 24 000 | 27 000 | 32 000 | 48 000 |
| 8 | 10 000 | 12 000 | 14 000 | 16 000 | 18 000 | 20 000 | 24 000 | 36 000 |
| 10 | 8 000 | 10 000 | 11 000 | 13 000 | 14 000 | 16 000 | 19 000 | 29 000 |
| 12 | 7 000 | 8 000 | 9 000 | 11 000 | 12 000 | 13 000 | 16 000 | 24 000 |
| 16 | 5 000 | 6 000 | 7 000 | 8 000 | 9 000 | 10 000 | 12 000 | 18 000 |
| 20 | 4 000 | 5 000 | 6 000 | 6 000 | 7 000 | 8 000 | 10 000 | 14 000 |

Forme A : Sphérique



| Réf. | Coupe | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile |
|-----------|---------|------|------------|--------------|-------------|
| FLC/A8.0 | Croisée | 8.0 | 6 | 50 | 5 |
| FLC/A9.5 | Croisée | 9.5 | 6 | 54 | 9 |
| FLC/A12.7 | Croisée | 12.7 | 6 | 56 | 11 |

Forme B : Ogive



| Réf. | Coupe | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile |
|-----------|---------|------|------------|--------------|-------------|
| FLC/B6.3 | Croisée | 6.3 | 6 | 50 | 18 |
| FLC/B8.0 | Croisée | 8.0 | 6 | 61 | 18 |
| FLC/B9.5 | Croisée | 9.5 | 6 | 65 | 20 |
| FLC/B12.7 | Croisée | 12.7 | 6 | 70 | 25 |

Forme C : Conique 14°



| Réf. | Coupe | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile |
|------------|----------|------|------------|--------------|-------------|
| FLC/C3.0 | Croisée | 3.0 | 3 | 40 | 14 |
| FLC/C6.3 | Croisée | 6.3 | 6 | 50 | 20 |
| FLC/C9.5 | Croisée | 9.5 | 6 | 73 | 28 |
| FLC/C9.5B | Finition | 9.5 | 6 | 73 | 28 |
| FLC/C12.7 | Croisée | 12.7 | 6 | 75 | 30 |
| FLC/C12.7B | Finition | 12.7 | 6 | 75 | 30 |

Forme D : Cylindrique avec coupe en bout



| Réf. | Coupe | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile |
|--------------|-----------|------|------------|--------------|-------------|
| FLC/D3.0 | Croisée | 3.0 | 3 | 40 | 14 |
| FLC/D6.3 | Croisée | 6.3 | 6 | 50 | 18 |
| FLC/D6.3ALU | Aluminium | 6.3 | 6 | 50 | 18 |
| FLC/D8.0 | Croisée | 8.0 | 6 | 63 | 18 |
| FLC/D9.5 | Croisée | 9.5 | 6 | 65 | 20 |
| FLC/D12.7 | Croisée | 12.7 | 6 | 70 | 25 |
| FLC/D12.7ALU | Aluminium | 12.7 | 6 | 70 | 25 |

Forme E : Cylindrique bout rond



| Réf. | Coupe | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile |
|--------------|-----------|------|------------|--------------|-------------|
| FLC/E8.0 | Croisée | 8.0 | 6 | 63 | 18 |
| FLC/E8.0B | Finition | 8.0 | 6 | 63 | 18 |
| FLC/E9.5 | Croisée | 9.5 | 6 | 65 | 20 |
| FLC/E12.7 | Croisée | 12.7 | 6 | 70 | 25 |
| FLC/E12.7ALU | Aluminium | 12.7 | 6 | 70 | 25 |

Forme F : Conique bout pointu



| Réf. | Coupe | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile | Angle pointe |
|----------|---------|-----|------------|--------------|-------------|--------------|
| FLC/F6.3 | Croisée | 6.3 | 6 | 50 | 18 | 16° |
| FLC/F9.5 | Croisée | 9.5 | 6 | 63 | 18 | 28° |

Forme G : Ogive bout pointu



| Réf. | Coupe | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile |
|----------|---------|-----|------------|--------------|-------------|
| FLC/G3.0 | Croisée | 3.0 | 3 | 40 | 14 |
| FLC/G6.3 | Croisée | 6.3 | 6 | 50 | 18 |

Fraise Etagée

Foret étagé tôle

Nuance HSS
Type Meulé
Aspect Blanc
Affûtage Croix

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Réf. | Forme | Ø | Ø de queue | Long. Totale | Long. Utile | Désignation |
|---------|-------|--------|------------|--------------|-------------|---------------------------|
| ASP8101 | 2mm | 6 à 30 | 10 | 98 | | Fraise étagée Ø 6 à 30 mm |

Lame de scie

Pour scie à Main



Lame en acier rapide à forte teneur en cobalt et molybdène
Trempe étagée, lame flexible, coupe précise en toute sécurité

| Réf. | Désignation | Dimension | Denture Z |
|---------|---------------------------------|-----------------|----------------|
| ASP4012 | Lame de scie à métaux au cobalt | 300 x 13 x 0.65 | 24(p) / 10(cm) |

Lames de scie sabre

Acier-Acier Inox

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|----------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SABREAC150X20X0.9-14 | 150x20x0.9 | 14 | Blister de 5 |
| SABREAC150X20X0.9-24 | 150x20x0.9 | 24 | Blister de 5 |



Lame de scie sabre Bimétal pour le travail dans l'acier, acier inoxydable, plastique, fonte d'aluminium et métaux non ferreux

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|----------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SABREPE150X20X0.9-14 | 150x20x0.9 | 14 | Blister de 5 |



Lame de scie sabre Bimétal réduisant alternativement le nombre de dents en contact avec la pièce grâce à un mouvement pendulaire. La répartition de l'effort de coupe par dent permet une meilleure pénétration dans la matière en conservant la même pression d'avance. Gain de productivité et de longévité.

Bois

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|---------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SABREBO225X20X1.3-6 | 225x20x1.3 | 6 | Blister de 5 |



Lame de scie sabre Bimétal pour la déconstruction charpentes et ossatures bois. Coupe Rapide et Agressive dans les fortes épaisseurs. Bois et Bois avec Clous.

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|----------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SABREDE225X22X1.6-6 | 225x22x1.6 | 6 | Blister de 3 |
| SABREDE225X22X1.6-10 | 225x22x1.6 | 10 | Blister de 3 |



Lame de scie sabre Bimétal pour les travaux de déconstruction, Coupe rapide et agressive. Idéal pour le sciage plongeant. Acier, madrier, poutre, plâtre, bois avec clous.

Lames de scie sauteuse

Gamme Bi-métal

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|--------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SAUTBI75X10X0.9-18 | 75x10x0.9 | 18 | Blister de 5 |

Application acier, tubes conduits

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|-------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SAUTBI100X8X0.9-8 | 100x8x0.9 | 8 | Blister de 5 |

Applications : Aciers, Toutes utilisations, Bois, Agglomérés, Plastiques

Gamme Carbone

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|-------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SAUTCA75X5X1.3-20 | 75x5x1.3 | 20 | Blister de 5 |

Applications : Chantournage, bois tendre et du, plastiques

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|-------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SAUTCA100X8X1.3-6 | 100x8x1.3 | 6 | Blister de 5 |

Applications : Plastiques, bois tendres et durs, contre-plaqué, coupe rapide

| Référence | Dimensions (Lxhxep mm) | Dents (z) | Colisage |
|-------------------|------------------------|-----------|--------------|
| SAUTCA100X6X1.3-6 | 100x6x1.3 | 6 | Blister de 5 |

Applications : Découpe et chantournage arrondis dans les bois tendres et durs








Taraud et Filière

Taraud à main HSS (jeu de 3)

Tarauds main M DIN352

Nuance HSS
 Tolérance ISO 6H
 Coupe (D/G) Droite
 Goujure Droite
 Entrée A - B - C
 Pour trou Débouchant / Borgne
 Angle de filet 60°

 Acier < 800 N/mm²
 Fonte
 Aluminium
 Acier dur < 1300 N/mm²
 Inox 304L - 316L



| Réf. | D.x pas | Ø de perçage | Long. Totale | Ø Corps | Carré |
|------------|---------|--------------|--------------|---------|-------|
| 852.2X40 | M2X40 | 1,60 | 36 | 2.8 | 2.0 |
| 852.3X50 | M3X50 | 2,50 | 40 | 3.5 | 2.7 |
| 852.4X70 | M4X70 | 3,30 | 45 | 4.5 | 3.4 |
| 852.5X80 | M5X80 | 4,20 | 50 | 6.0 | 4.9 |
| 852.6X100 | M6X100 | 5,00 | 50 | 6.0 | 4.9 |
| 852.7X100 | M7X100 | 6,00 | 50 | 6.0 | 4.9 |
| 852.8X125 | M8X125 | 6,80 | 56 | 6.0 | 4.9 |
| 852.10X150 | M10X150 | 8.5 | 70 | 7.0 | 5.5 |

| Réf. | D.x pas | Ø de perçage | Long. Totale | Ø Corps | Carré |
|------------|---------|--------------|--------------|---------|-------|
| 852.12X175 | M12X175 | 10,20 | 75 | 9.0 | 7.0 |
| 852.14X200 | M14X200 | 12,00 | 80 | 11.0 | 9.0 |
| 852.16X200 | M16X200 | 14,00 | 80 | 12.0 | 9.0 |
| 852.18X250 | M18X250 | 15,50 | 95 | 14.0 | 11.0 |
| 852.20X250 | M20X250 | 17,50 | 95 | 16.0 | 12.0 |
| 852.22X250 | M22X250 | 19,50 | 100 | 18.0 | 14.5 |
| 852.24X300 | M24X300 | 21,00 | 110 | 18.0 | 14.5 |

Tourne à gauche

En acier



Standard

| Réf. | Pour Carré de | Capacité | Long. Totale |
|-----------|---------------|-----------|--------------|
| 886.1 | 2 à 6.3 | M1 à M10 | 1/16 à 3/8 |
| 886.1-1/2 | 2.1 à 8.0 | M1 à M12 | 1/16 à 1/2 |
| 886.2 | 3.0 à 9.0 | M4 à M12 | 5/32 à 1/2 |
| 886.3 | 4.9 à 12.0 | M5 à M20 | 7/32 à 3/4 |
| 886.4 | 5.5 à 16.0 | M11 à M27 | 7/16 à 1 |

A Cliquet

| Réf. | Pour Carré de | Capacité | Long. Totale |
|-------|---------------|------------|--------------|
| 888.2 | 4.5 à 7.0 | M5 à M12.0 | 100 |



Outil de restauration de filetage (Filon)



| Réf. | Type de pas | Capacité |
|---------|-------------|------------|
| ASP5129 | ISO | 0.8 à 3 mm |

Taraud machine HSSE

Tarauds machine court M ISO529

Nuance HSS
 Tolérance ISO 6H
 Coupe (D/G) Droite
 Goujure Droite
 Entrée C/2-3
 Pour trou Débouchant / Borgne
 Angle de filet 60°

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| Réf. | D.x pas | Ø de perçage | Long. Totale | Ø Corps | Carré | Réf. | D.x pas | Ø de perçage | Long. Totale | Ø Corps | Carré |
|------------|---------|--------------|--------------|---------|-------|------------|----------|--------------|--------------|---------|-------|
| 851.2X40 | *M2X40 | 1.6 | 41 | 2.5 | 2.0 | 851.12X175 | M12X175 | 10.25 | 89 | 9.0 | 7.1 |
| 851.3X50 | M3X50 | 2.5 | 48 | 3.15 | 2.5 | 851.14X200 | M14X200 | 12.0 | 95 | 11.2 | 9.0 |
| 851.4X70 | M4X70 | 3.3 | 53 | 4.0 | 3.15 | 851.16X200 | M16X200 | 14.0 | 102 | 12.5 | 10.0 |
| 851.5X80 | M5X80 | 4.2 | 58 | 5 | 4 | 851.18X250 | M18X250 | 15.5 | 112 | 14.0 | 11.2 |
| 851.6X100 | M6X100 | 5.0 | 66 | 6.3 | 5.0 | 851.20X250 | M20X250 | 17.5 | 112 | 14.0 | 11.2 |
| 851.7X100 | M7X100 | 6.0 | 50 | 6.0 | 4.9 | 851.22X250 | *M22X250 | 19.5 | 118 | 16.0 | 12.5 |
| 851.8X125 | M8X125 | 6.75 | 72 | 8.0 | 6.3 | 851.24X300 | *M24X300 | 21 | 130 | 18.0 | 14.0 |
| 851.10X150 | M10X150 | 8.5 | 80 | 10 | 8.0 | | | | | | |

*Tarauds machine court avec entrée B/gun pour trou débouchant uniquement.

Filière HSS

Filière ronde MF ISO

Nuance HSS
 Tolérance ISO 6g
 Coupe (D/G) Droite
 Angle de filet 60°

- Acier < 800 N/mm²
- Fonte
- Aluminium
- Acier dur < 1300 N/mm²
- Inox 304L – 316L



| D.x pas | Cage | | |
|-----------|------|------|------|
| | 25.4 | 38.1 | 50.8 |
| 671.2X40 | X | | |
| 671.3X50 | X | | |
| 671.4X70 | X | | |
| 671.5X80 | X | | |
| 671.6X100 | X | | |
| 671.7X100 | X | X | |

| D.x pas | Cage | | |
|------------|------|------|------|
| | 25.4 | 38.1 | 50.8 |
| 671.8X125 | X | X | |
| 671.10X150 | X | X | |
| 671.12X175 | X | X | |
| 671.14X200 | | X | X |
| 671.16X200 | | X | |
| 671.18X250 | | X | X |

| D.x pas | Cage | | |
|------------|------|------|------|
| | 25.4 | 38.1 | 50.8 |
| 671.20X250 | | X | X |
| 671.22x250 | | | X |
| 671.24x300 | | | X |
| 671.27x300 | | | X |
| 671.30x350 | | | X |

Porte-Filière

| Référence | D.Cage |
|-----------|--------|
| 887.2 | 25,4 |
| 887-4 | 38,1 |
| 887-5 | 50,8 |



* Merci de nous préciser le diamètre de la cage du porte-filière

Coffret Taraud Filière

Coffret : Ensemble Tarauds Filières M3-M12

ASP5127

Composition :

- 1 jeu de 7 forets 2.5-3.3-4.2-5-6.8-8.5-10.2
- 7 jeux de 3 tarauds main M3-4-5-6-8-10-12
- 1 Tourne à gauche M1 à M12
- 7 filières M3-4-5-6-8-10-12
- 1 porte filière (cage de 25.4)
- 1 tournevis
- 1 jauge de contrôle de filetage
- 1 Tourne à gauche à cliquet M5 à M12



Coffret : Ensemble Tarauds Filières M3-M20

ASP5128

Composition :

- 11 jeux de 3 tarauds main M3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
- 3 Tournes à gauche M1 à M8 – M1 à M12 – M9 à M27
- 11 filières M3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
- 2 portes filière (cage de 25.4) 20x5 – 20x7
- 2 portes filière (cage de 38.1) 25x9 – 30x11
- 2 portes filière (cage de 50.8) 38x14 – 45x18
- 1 tournevis
- 1 jauge de contrôle de filetage

